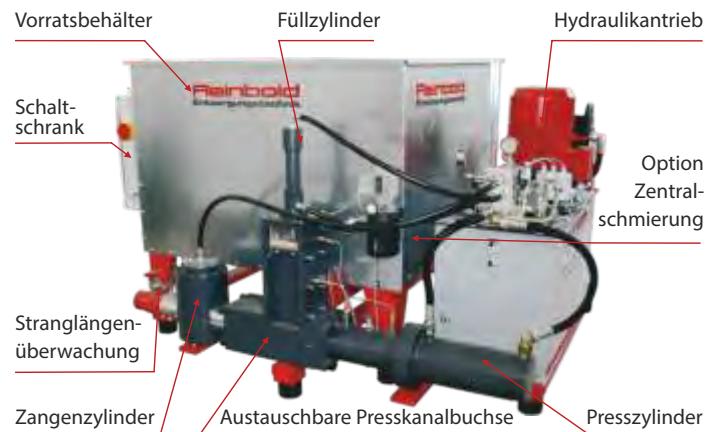


## Die Funktionsweise der Brikettierpressen:



Die Pressen verfügen über großvolumige Vorratsbehälter mit integrierter Förderschnecke. Das Material gelangt über die Förderschnecke in den Füllschacht und wird dort mittels des Füllzylinders vorkomprimiert in den Presskanal befördert. Dort wird das zu verpressende Material durch den Presszylinder solange in die konisch geschlossene Zange gepresst, bis die gewünschte Härte des Briketts erreicht ist. Dann öffnet sich die Zange und das Brikett wird herausgedrückt.



## Notizen:



# **Reinbold**

Entsorgungstechnik



Technische Änderungen vorbehalten  
vor 01.03.2019 / DE

Reinbold Entsorgungstechnik

Robert-Mayer-Straße 5  
74360 Ilsfeld (Germany)

Telefon: +49 (0) 7062 / 97885-0  
Telefax: +49 (0) 7062 / 97885-5

[info@reinbold.de](mailto:info@reinbold.de)  
[www.reinbold.de](http://www.reinbold.de)



# **BÄRENSTARK UND BEWÄHRT**

Ihr Handelspartner:

Detail: Austauschbare gehärtete  
Presskanalbuchse

[www.reinbold.de](http://www.reinbold.de)

## Die zuverlässigen Kleinen

Brikettierpressen RB 20 - RB 50 SV



### Die Baureihe RB 20 - RB 50 SV:

Ist nicht nur kompakt in ihren Abmessungen, sondern auch bärenstark. Optimale Einsatzgebiete sind kleine und mittelständische Betriebe, die auf ein optimales Kosten/Nutzen-Verhältnis achten. Weitere Eigenschaften sind: robuste Bauweise, hohe Zuverlässigkeit, Bedienerfreundlichkeit, einfache Wartung, niedrige Betriebskosten, verschiedene bauliche Varianten.



Die Baureihe RB 20 SV - RB 50 SV verfügt auch über eine Stranglängenüberwachung

## Die bärenstarken Leistungsfähigen

Brikettierpressen RB 100 - RB 300 Flexibel S



### Die Baureihe RB 100 - 300 Flexibel S:

Verfügt über eine ausgereifte, robuste Technik und ist mit zahlreichen Features ausgestattet. Sie bietet viele bauliche Varianten und ist für den Betrieb mit jeglichen brikettierbaren Wertstoffen geeignet. Lassen Sie sich beraten, wie Ihr Material optimal verpresst werden kann.



Tandem-Brikettierpresse mit grossem Behälter (Flexibel)  
Links: Kombination Brikettierpresse und Filtereinheit

## Die eckigen Bärenstarken

Brikettierpressen RB 400 RS - RB 600 RS



### Die Baureihe RB 400 RS - RB 600 RS:

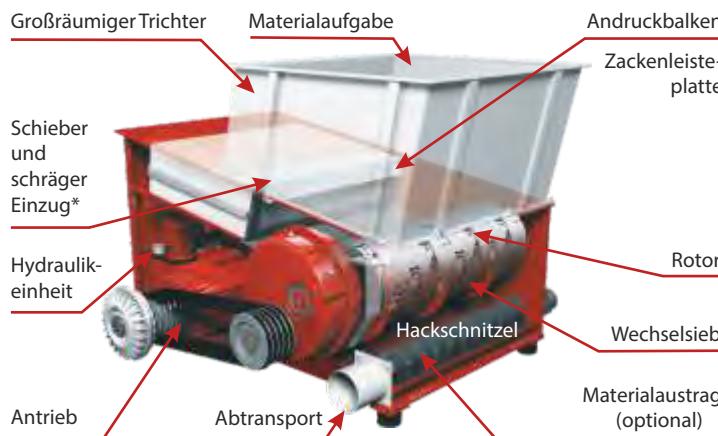
Zuverlässige und leistungsfähige Brikettiertechnik für die Herstellung von eckigen Briketts zur Volumenreduzierung oder thermischen Verwertung. Die sehr gute Packdichte der eckigen Briketts ist optimal bei der Lagerung oder dem Transport. Außerdem haben die hochverdichtenden Briketts ein sehr gutes Abbrandverhalten.



Viele Materialien lassen sich verpressen wie z. B. Hackschnitzel aus Hart- oder Weichholz, Hobelware, Sägemehl und Schleifstaub in Mischung mit anderem Material, sowie Papier, Stroh, Styropor.  
Die maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18% liegen.

## Die bärenstarke Technik

### Einwellenzerkleinerer von Reinbold



\*Das Hackgut fällt durch die Schwerkraft schneller zum Rotor

#### Das Rundmessersystem: Schneidmesser, die Ihre Betriebskosten senken!

Die konkav gefrästen Rundschneidkrone ermöglichen einen hohen Durchsatz bei sehr geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt. Die Messerhalter sind auf dem profilierten Rotor montiert oder geschweißt. Die Messer können bis zu **8-mal** mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.



Rotor-Version 5



Rotor-Version 7 (40 mm Messer-Ø)

Verschiedene Rotor-Ø:  
500 mm, 354 mm und 252 mm für unterschiedlichste Anwendungen und Durchsatzleistungen



Rotor-Version 8 (30 mm Messer-Ø)

**\* Neu bei Reinbold:** Die äußereren Räummesser, werden durch die Rundmesser V8 ersetzt. Für eine gleichmäßige Zerkleinerung über die komplette Rotorlänge.

## Die großen Bärenstarken

### Einwellenzerkleinerer AZR 800 - AZR 2000 Gigant



#### Die Baureihe AZR 800 - AZR 2000 Gigant:

Die Einwellenzerkleinerer bieten bärenstarke Leistungen. Durch Ihre robuste Bauweise können die Maschinen auch sperrige und größere Wertstoffe aufnehmen und diese kraftvoll zerkleinern.



Baureihe AZR Gigant mit hydraulisch schwenkbarem Siebkorb und mit optionalem Förderband als Austrag



Selbst massive Resthölzer, wie Baumstümpfe, können mit der Baureihe AZR zerkleinert werden

## Die Bärenstarken

### Einwellenzerkleinerer AZR 600



#### Die Baureihe AZR 600:

Die Einwellenzerkleinerer werden in kleinen und mittelständischen Betrieben hauptsächlich zur Zerkleinerung von Holz und Kartonagen eingesetzt.



Einsatz an einem Sägetisch, mit Absaugung



Standard-Einsatzgebiet in einer Schreinerei, mit Absaugung

## Die kleinen Bärenstarken

Einwellenzerkleinerer AZR 60 Primus



Die Baureihe AZR 60 Primus:

Der Einwellenzerkleinerer ist das Einstiegsmodell in die Zerkleinerungstechnik mit Schubladenvorschub. Preiswerter Einwellenzerkleinerer für kleinere Mengen von Holzabfällen, mit einem optimalem Kosten/Nutzen-Verhältnis.



Profilrotor mit aufgeschweißten Messerträgern und 30 mm Rundmesser

Die Spangröße wird durch die Siebloblochung bestimmt

## Die bärenstarken Kompakten

Horizontalzerkleinerer RHZ 300 - RB 1300 Gigant



Die Baureihe RHZ 300 - RB 1300 Gigant:

Die Horizontalzerkleinerer werden in mittelständischen Betrieben und Schreinereien zur Entsorgung langer, schmaler Holzabfälle wie z.B. Leisten und Latten eingesetzt. Die Materialzufuhr erfolgt über eine Vibrorinne horizontal in die Maschine.



Durch die kompakte, robuste Bauweise können diese Maschinen direkt neben den Bearbeitungsmaschinen eingesetzt werden.

Einzugswalzen und spezielle Leisten sorgen für eine bessere Materialzufuhr und für eine einfachere Beschickung der Maschine.

## Die robusten Bärenstarken

Vierwellenzerkleinerer RMZ 500 - RMZ 1000 S



Die Baureihe RMZ 500 - RMZ 1000 S:

Die Vierwellenzerkleinerer zerkleinern mühelos Rest- und Wertstoffe. Diese Maschinen sind ideal zum Zerkleinern von langen und sperrigen Teilen, Behältern und Kartonagen.



Der große Trichter und die Messerwellen ermöglichen eine hohe Durchsatzleistung bei geringem Energieverbrauch.

Das Schneidwerk besteht aus 2 Schneidwellen und 2 Räumwellen oder optional aus 4 Schneidwellen.

